

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

Уральский регион

1. Свердловская область
2. Пермская область
3. Челябинская область
4. Курганская область
5. Тюменская область
6. Ханты-Мансийский автономный округ
7. Ямало-Ненецкий автономный округ
8. Коми-Пермяцкий автономный округ
9. Удмуртская республика
10. Республика Башкортостан
11. Оренбургская область

Субъект Федерации	Территория тыс. кв. км.	Всего населения тыс. чел. на 01.2005 года	Экономически активное население тыс.чел.	Добыча полезных ископаемых в 2005 г., млн. руб.	Объем обрабатывающего производства в 2005 г. млн. руб.	Производство и распределение эл. энергии, газа млн. руб.	Доля Уральского региона в ВВП РФ
Уральский регион	22 59,2	22 673,5	11 630,4	1 948 202	17 732 628	322 259	-
Доля в РФ	13,2 %	15,9 %	15,8%	64,7 %	20,6 %	21,6 %	24,1 %

Сервисные металлоцентры



Исходя из мирового опыта рынок региональной торговли можно разделить на два сегмента – СМЦ и СМС

Основные характеристики СМЦ и СМС

СМЦ (Сервисные металлоцентры)

- **Продукция:** в основном листовая прокат
- **Клиенты:** автомобилестроение, производители белой техники
- **Специализация:** специализированная обработка с глубокой интеграцией в производственно-технологический процесс потребителя
- **Основное требование:** система качества поставок (в т.ч. ритмичность, качество продукции и услуг)
- **Наличие рынка в России:** начинает формироваться

СМС (Сервисные металлосклады)

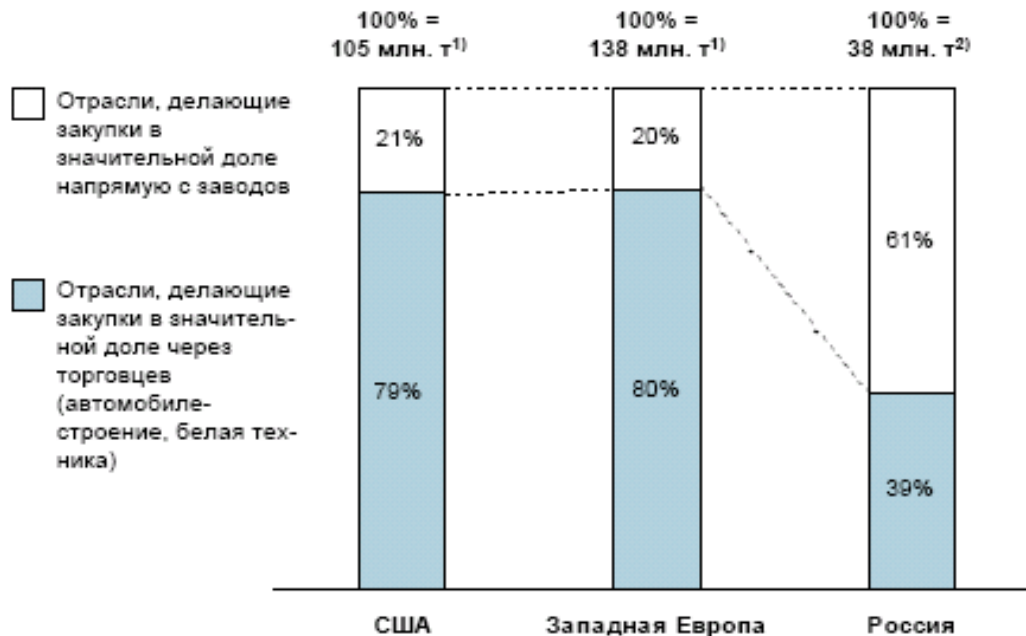
- **Продукция:** широкий ассортимент, вкл. листовой и сортовой прокат, трубы и метизы. Также в рамках одного сортамента предложение различных ценовых сегментов
- **Клиенты:** строительные компании, РЭН, мелкое машиностроение и металлопереработка, физ. лица
- **Специализация:** региональная торговля с возможностью универсальной обработки
- **Основное требование:** скорость поставок и широта ассортимента
- **Наличие рынка в России:** уже существует



Формат региональной торговли определяется в основном ключевыми покупателями, на которых ориентирован региональный металлоторговец

Сервисные металлоцентры

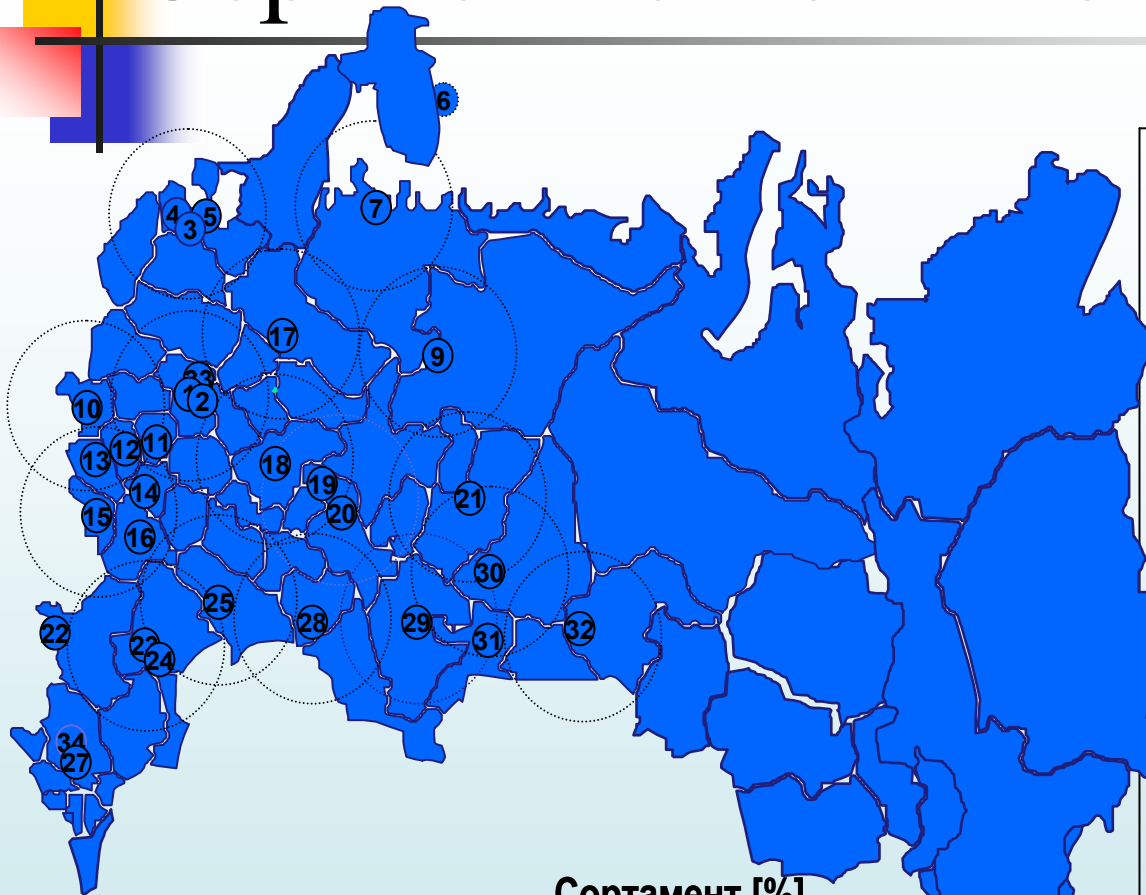
Сравнение металлопотребляющих отраслей в разных странах



Комментарии

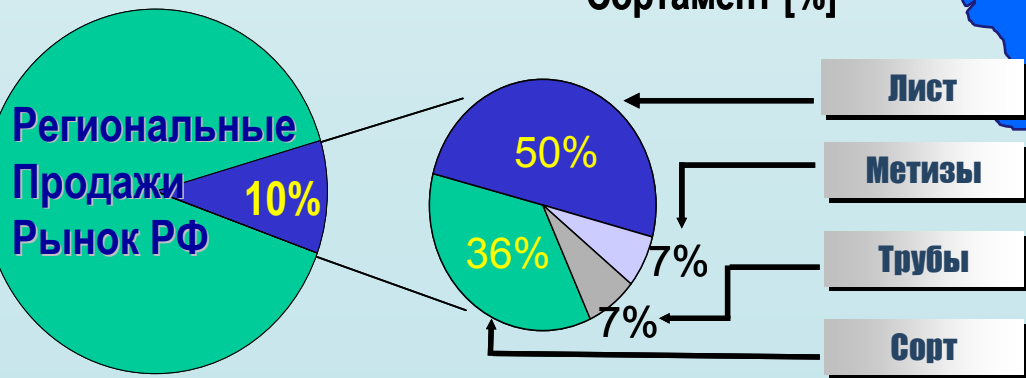
- В России доля отраслей традиционно работающих/ имеющих потенциал для работы с региональными торговцами составляет только 39% от общего внутреннего потребления металлопроката в стране. Это относится в основном к автомобилестроению и производству белой техники
- В США и Западной Европе доля таких отраслей-потребителей достигает 80%, что и определяет высокую долю самих региональных торговцев во внутреннем потреблении

Сервисные металлоцентры РФ



- | | |
|--------------|----------------|
| Апатиты | Новосибирск |
| Архангельск | Орел |
| Астрахань | Пенза |
| Белгород | Пермь |
| Брянск | Ростов на Дону |
| Волгоград | Самара |
| Волжский | Саратов |
| Воронеж | Смоленск |
| Выкса | С-Петербург |
| Екатеринбург | Ставрополь |
| Ижевск | Тула |
| Казань | Тверь |
| Краснодар | Тюмень |
| Курган | Ухта |
| Курск | Ульяновск |
| Липецк | Чебоксары |
| Мин. Воды | Челябинск |
| Москва | Ярославль |
| Н. Новгород | |

Сортамент [%]



Первый Лазерный Центр Урала

В 1972г. В Свердловском научно-исследовательском институте было создано подразделение для создания и внедрения в производство лазерных технологий и технологических лазеров. Производятся 6 лазерных установок мощностью до 5 kW. В 1980г. принимается решение о создании специального научно-исследовательского конструкторско-технологического бюро лазерной техники и технологии, которое стало головным по созданию лазерных установок мощностью свыше 1kW и разработке процессов лазерной обработки. С 1986г. службой сервиса внедрено более 100 лазерных комплексов «Хебр-1А» для лазерного раскроя материалов.



Разработаны и внедрены следующие лазерные технологии:

- Лазерная резка;
- Маркировка;
- Лазерная термообработка;
- Лазерная сварка;
- Упрочнение, наплавка, легирование сталей и сплавов;
- Электронно-лучевая сварка.

Сейчас продолжают исследования и внедрение новых технологий в машиностроение.

Первый на Урала Региональный Центр Лазерной листообработки



- В 1997 году на базе Уральского Научного Исследовательского Технологического Института, благодаря усилиям генерального директора Фроленко Б.Т., был создан центр лазерной резки листового и трубного проката. На основании постановления Правительства Свердловской области, при личном участии губернатора, был закуплен первый комплекс оборудования немецкой фирмы «TRUMPF» для лазерной резки, штамповки и гибки деталей из различных металлов.

Наше Оборудование



Лазерный комплекс

для обработки листового и
трубного проката TRUMPF
TRUMATIC L3030
для обработки листового
LVD AXEL3015



Штампо-лазерный комплекс

TRUMPF TRUMATIC 600L



Гибочный пресс

TRUMPF TrumaBend V130
LVD PPEB 80



Возможности лазерного комплекса TRUMPF

:

Лазерная резка и перфорирование листового и трубного проката:

Размер листа до 3000x1500x18 мм;

Диаметр труб от 20 до 400 мм;

Длина до 3000 мм;

Погрешность позиционирования 0,03 мм.



Возможности лазерного комплекса LVD



- Мощность: 5 кВт
- Стол: 1500 x 3000 мм.
- Толщина
 - стального листа: **25** мм
 - нержавеющего **15** мм
 - алюминиевого **12** мм
 - титанового **8** мм
- Система летающей оптики
- Сменные столы

Возможности лазерного комплекса LVD



- Усилие 800 кН
- Рабочая длина 2500 мм
- 8 ЧПУ управляемых осей
- современная система ЧПУ с 2-D и 3-D графикой



Услуги РЦЛ

- Лазерная резка и перфорация листового и трубного проката
- Штамповка и гибка листового металлопроката
- Высокоскоростная и высокоточная механообработка
- Сварка, покраска и сборка



Промышленная кооперация

- Резка листа до 300 мм
Гидрообразивная, газовая и плазменная на машинах с ЧПУ
- Вальцовка листа
- Гибка листа до 60 мм.
- Очистка и грунтовка металлопроката
- Гибка труб с индукционным нагревом
- Термообработка
- Сварка и дефектоскопия сварных швов
 - **Преимущество предлагаемых технологий**
 - Гибкость и скорость выполнения заказов;
 - Любые партии продукции;
 - Низкие затраты.



Продукция РЦЛ

- Корпуса для приборов
- Информационные, платёжные терминалы
- Бытовые и электрошкафы
- Стеллажи, Игровые автоматы
- Конструкции для строительства и рекламы
- Узорная резка, сувениры
- Сельскохозяйственная техника
- Комплектующие

Лазерная резка и перфорация



В список обрабатываемых материалов входят металлы (стали: углеродистые, нержавеющие, алюминий, титан и его сплавы), неметаллы (дерево, фанера, прокладочный картон, текстолит, оргстекло и различные полимерные материалы).

Штамповка и гибка



Корпуса агрегатов



- Контейнеры электростанций

- Блок-боксы



- Капоты



- Рама

Электрошкафы



- Кожуха трансформаторов
- Пульты управления
- Щиты управления
- Рамы

Бытовые шкафы

- Шкафы для одежды, инструментов
- Сейфы облегченные офисные
- Сейфы оружейные



Корпуса игровых автоматов

- В 2004 году было освоено производство корпусов игровых автоматов. Игровой бизнес на Урале развивается стремительно и мы подхватываем идеи заказчиков на лету.



Информационные киоски, корпуса



■ ЗАО "РЦЛ" освоило производство корпусов для информационных стоек. В настоящее время работают информационные киоски с корпусами нашего производства, освоено производство фотокиосков. Можем выпускать под заказ любые торговые автоматы, телефонные и интернет-киоски, банкоматы. Комплектация и дизайн - на выбор заказчика.

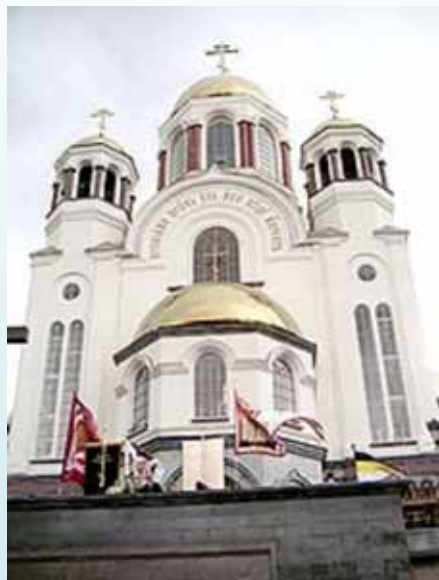


Стеллажи



- Архивные
- Складские
- Торговые

Участие в восстановлении храмов



- С первых дней РЦЛ участвует в восстановлении храмов Урала

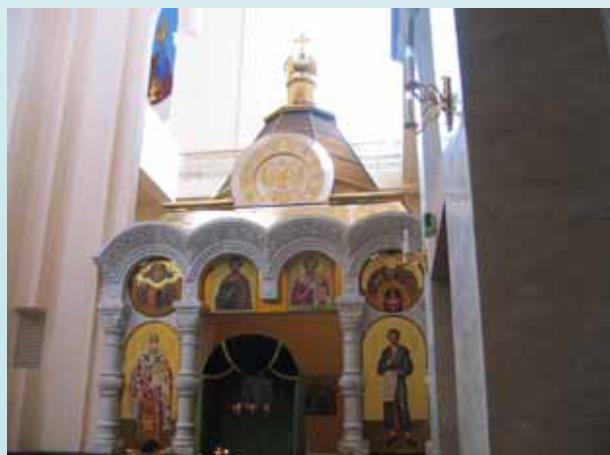
1998г - Верхотурье

2001г – Невьянская

башня

2003г – Храм на

Крови



Узорная резка, сувениры



- Элементы фирменного стиля
- Брелоки
- Открывалки
- Фигуры из листового проката

Конструкции для строительства

- Металлические двери
- Формы для пеноблоков
- Строительные леса
- Ограды
- Решетки на окна и двери
- Элементы внутреннего и внешнего дизайна



Конструкции для наружной рекламы

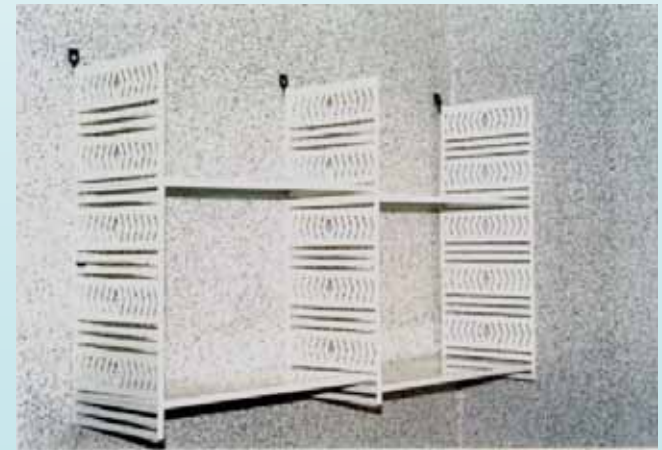


- Объемные буквы
- Ограды
- Решетки на окна двери
- Элементы внутреннего и внешнего дизайна



Металлическая мебель

- Вешалки
- Полки
- Элементы внутреннего и внешнего дизайна
- Консоли управления



Сельскохозяйственная техника

РЦЛ по лицензионному договору с финской фирмой «Аймо Кортеен Конепайя» выпускает Вальцовые мельницы «MURSKA 350S Россия» и «MURSKA 700S Россия», предназначенные для плющения зерна с одновременным консервированием.

За что присвоены знаки «Агро-2001» и «Агро-2002»



Техника в работе



Производство вальцовых мельниц совместно с финской фирмой Aimo Kortteen Конераја



Комплектующие



- Для машиностроения и деревообработки
- Перфорационные системы для нефтедобычи
- Ковши и сита для угледобывающей промышленности



От листообработки к механообработке => металлообработка



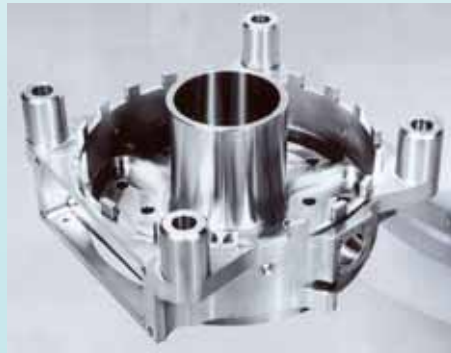
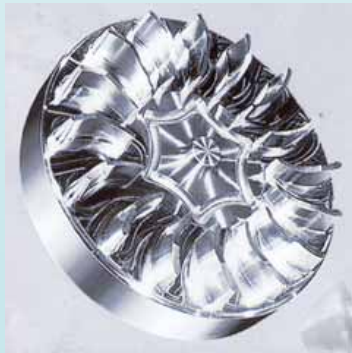
К лазерной обработке листового и трубного проката добавляется высокотехнологичная механообработка на многозадачных металлообрабатывающих центрах последнего поколения, мирового лидера в станкостроении корпорации «MAZAK», позволяющая в 7-10 раз уменьшить трудоемкость обработки по сравнению с традиционными методами.

INTEGREX 400-III ST

INTEGREX 400-III ST ПЯТИКОординатный токарно-фрезерный оц.

Обрабатываемый материал	металл любой марки; неметалл, позволяющий подвергать его механообработке
Максимальная обрабатываемая длина	1524мм
Максимальный обрабатываемый диаметр (верхняя/нижняя головка)	Ø760мм/Ø 420мм
X/Y/Z/V перемещение по осям (верхняя головка)	630/230/1585мм/225°
X ₂ /Z ₂ перемещение по осям (нижняя головка)	230/1530мм
Максимальная точность позиционирования по осям X/Y/Z/V	0.007/0.007/0.01мм/8''
Вместимость инструментального магазина (верхняя/нижняя головка)	40/9
Параметры основного шпинделя	3300 ^{об} /мин;30кВт
Параметры вспомогательного шпинделя	4000 ^{об} /мин;26кВт
Параметры инструментального шпинделя	12000 ^{об} /мин;18.5кВт

ПРИЛОЖЕНИЕ «Характеристика станков»



VARIAxis 730-5X

VARIAxis 730-5X ПЯТИКООРДИНАТНЫЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОЦ.

Обрабатываемый материал	металл любой марки; неметалл, позволяющий подвергать его механообработке
Размеры стола	630x500мм
Максимальные размеры обрабатываемой детали	Ø1000мм x 340мм
X/Y/Z/A/C перемещение по осям	730/850/560мм/150°/360°
Максимальная точность позиционирования по осям X/Y/Z/A/C	0.004/0.005/0.004мм/4"/4"
Параметры шпинделя	10000 ^{об} /мин;30кВт
Вместимость инструментального магазина	40

ПРИЛОЖЕНИЕ «Характеристика станков»



Поворот стола 360° (ось C)



Поворот стола 150° (ось A)



FH-8800

FH-8800 ЧЕТЫРЕХКООРДИНАТНЫЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ОЦ.

Обрабатываемый материал	металл любой марки; неметалл, позволяющий подвергать его механообработке
Размеры стола	800x800мм
Максимальные размеры обрабатываемой детали	Ø1250мм x 1250мм
X/Y/Z перемещение по осям	1300/1100/1000мм
Максимальная точность позиционирования по осям X/Y/Z	0.015/0.015/0.015мм
Максимальная точность позиционирования угла поворота стола	15''
Поворот стола	360°
Тип стола	2-х палетный сменный силовой
Параметры шпинделя	10000 ^{об} /мин; 37кВт
Вместимость инструментального магазина	80

ПРИЛОЖЕНИЕ «Характеристика станков»

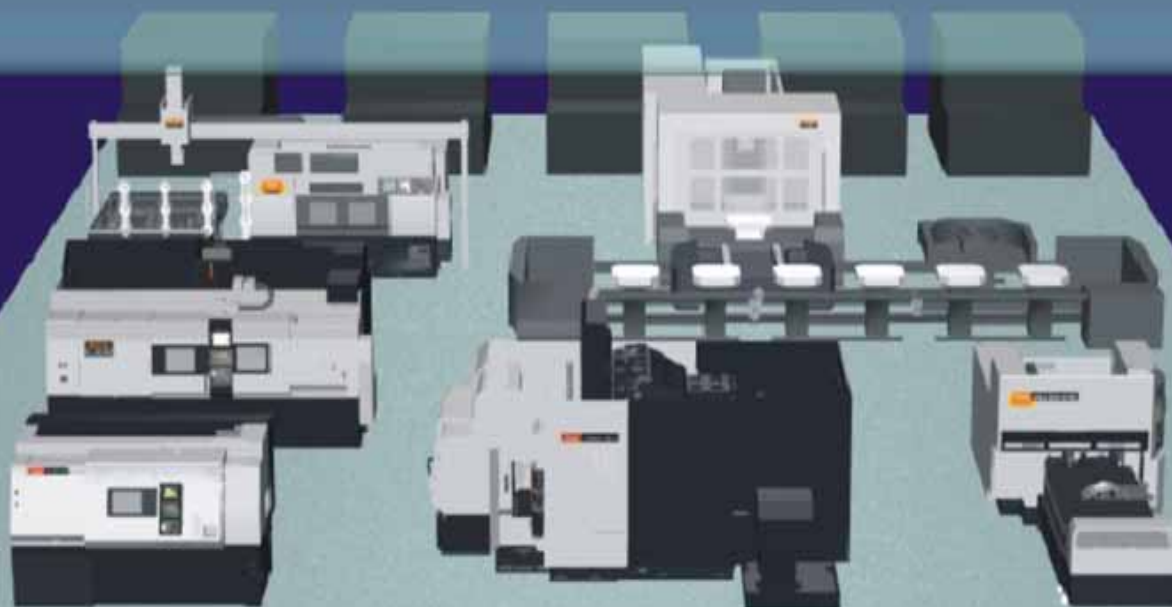


FH-8800

ЦЕНТР МЕТАЛЛООБРАБОТКИ



Токарный станок NEXUS 350M
Многоцелевой станок INTEGREX 400 III ST
Токарный центр MULTIPLEX 6300Y, оснащенный
Порталом-роботом
Многоцелевой станок VARIAXIS 730-5X
Высокоскоростной горизонтальный обрабатывающий
центр FH8800 с размерным рядом паллет
Пространственный транспортировщик 510



Настоящее и будущее



- Развитие гибких технологий



- Оказание услуг на мировом уровне



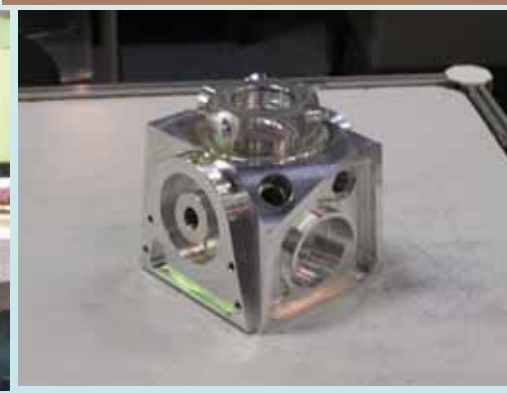
- Создание продукции по мировым стандартам

Открытие РЦМ

- изготовление корпусных деталей
- тел вращения, штампов
- пресс-форм любой степени сложности
- форм для литья
- шнеков, винтов, матриц, пуансонов, лопаток, кронштейнов, кулачков, блоков
- корпусов для насосов, приводов
- плит для гидроприводов и многое другое



Продукция РЦМ



Настоящее и будущее



- Сервисный центр по обслуживанию лазерных станков по раскрою металла
- Обучение специалистов работе на станках гибких технологий по листообработке

В будущее вместе с РЦЛ



- Развитие гибких технологий




- Оказание услуг на мировом уровне




- Создание продукции по мировым стандартам

ОСНОВНАЯ ИДЕЯ СОЗДАНИЯ

НАУЧНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПАРКА – БИЗНЕС-ИНКУБАТОРА
«УРАЛЬСКИЕ ТЕХНОЛОГИИ»




внедрение с помощью современных гибких технологий и новейшего оборудования ноу-хау и конкурентоспособной продукции мирового класса, которая будет существенно дешевле зарубежных аналогов, применяемых на российском рынке;



создание новейших уникальных продуктов, не имеющих аналогов в мире;



генерация начинающих малых инновационных фирм;



ПОМОЩЬ студентам и аспирантам ВУЗов, молодым ученым и специалистам, малому предпринимательству города и области в инновационной деятельности.

Семинары для студентов УГТУ-УПИ



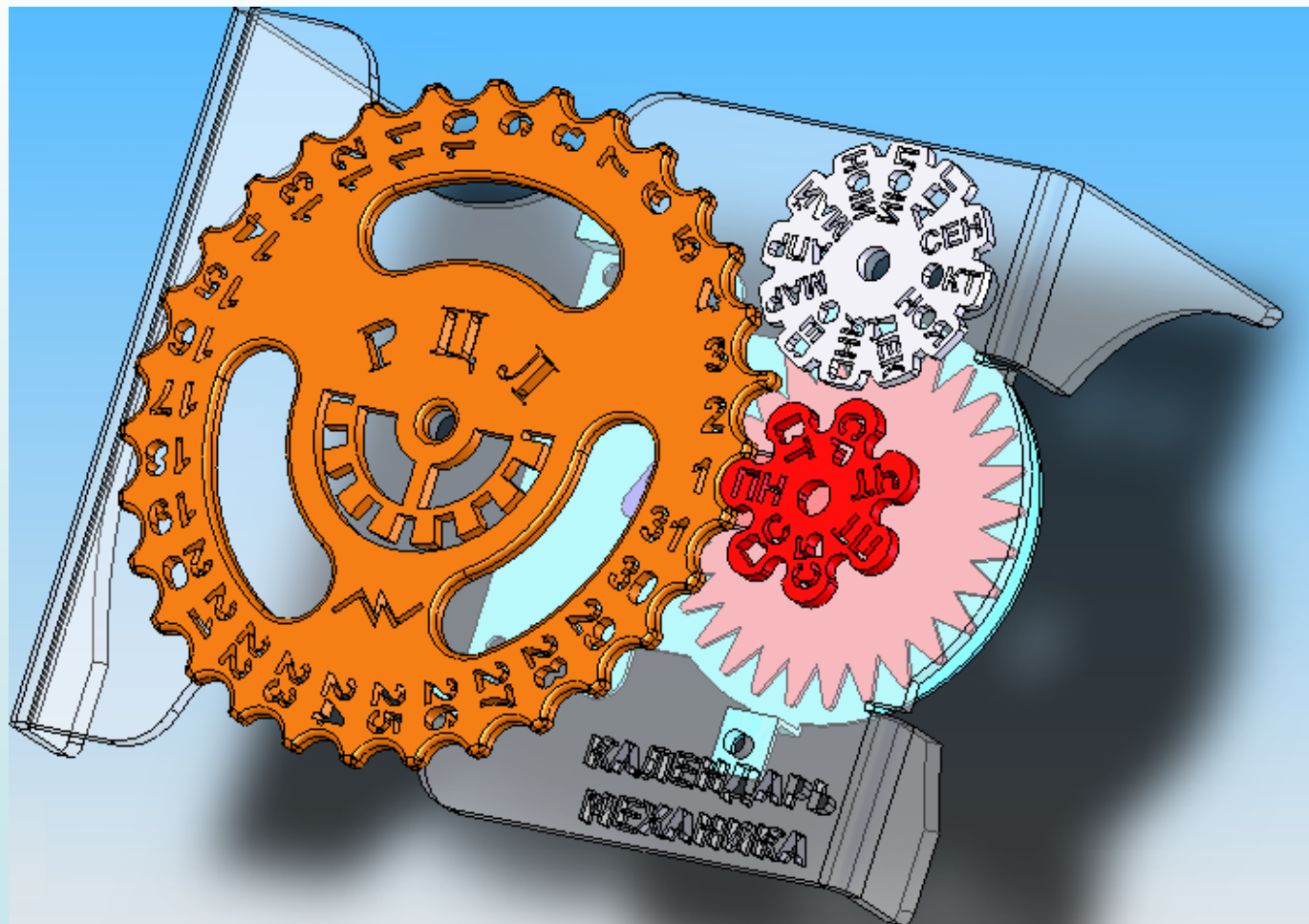
Семинары для студентов УГТУ-УПИ

(март-май 2004г., март 2005г.)

с последующим награждением
лучших студентов и
привлечением их к работе.

Конкурсные работы выполненные студентами

Возмищев А.Н.



Конкурс в УрГУ «Лучшая бизнес-идея»

Семинары для студентов УГТУ-УПИ

(март-май 2004г., март 2005г.)

с последующим награждением лучших студентов и привлечением их к работе.



Закрытое акционерное общество

Региональный центр листообработки



Мы приглашаем всех
к сотрудничеству!

Адрес:

620027, г. Екатеринбург,
Ул. Луначарского, 31, оф. 510

Телефон/факс:

+7 (343) 370-06-30

+7 (343) 370-45-22

Подробнее о нас на сайте

www.rcl.ur.ru